

## 不干胶产品技术指标

代号	F8W60		
名称	75um合成纸/GEW70/白格		
面材	75um优质合成纸（哑白BOPP膜）		
胶水	GEW70		
底材	60g/m <sup>2</sup> 白色格拉辛纸		
<b>技术指标</b>		<b>单位</b>	<b>方法</b>
<b>面材</b>			
厚度	75±10%	um	GB/T 451.3-2003
白度	≥88	%	GB/T 7974-2002
本产品面材表面有特殊适印性涂层，既有类似纸张的印刷适性，又有类似BOPP薄膜的物理特点，推荐一般的彩色印刷及色带打印，不推荐用于满版实地印刷。			
<b>胶粘剂</b>			
初粘力（典型值）	4~9	N	FTM9, ss
20分钟90°剥离力（典型值）	1.5~3.5	N/25mm	FTM2, ss
24小时90°剥离力（典型值）	1.5~3.5		
最低标贴温度	10℃		
使用温度	-20℃~+70℃		
GEW700是一种专为PET/HDPE等塑料包装容器设计的水洗可回收用胶黏剂，可搭配不同类型的薄膜面材使用。其粘性较弱、具有一定可移除性能的胶黏剂，在小管径或曲面贴标前需在实际使用环境下进行应用测试，避免翘标风险。			
<b>底材</b>			
克重	60±10%	g/m <sup>2</sup>	GB/T 451.2-2002
厚度	53±10%	um	GB/T 451.3-2003
纵向抗张强度	≥5.0	kN/m	GB/T 12914-1991
<b>印刷及加工</b>			
经特殊处理的涂层表面，具有极佳的印刷性能和条码打印性能，且挺性好，易出标。可用于凸版、UV平板等多种印刷方式。UV油墨、油性油墨适用。应避免印至标签边缘，尤其是丝网UV油墨和UV上光油，高收缩性墨层会使标签卷曲，导致脱离离型纸或在被贴物上起翘。建议印刷前进行油墨测试。为了保证顺利地加工，推荐使用锋利的薄膜专用模切刀，尤其是在平压平的模切方式中。烫金性能及效果优异。 应避免反复加工同一位置，导致标签溢胶。厚底纸具有良好的模切适性和高速贴标性能。			
<b>储存及保存</b>			
在温度23±2℃、相对湿度50±5%的情况下，有效期为1年。超过有效期的产品，经检验合格仍可使用。			

**特别说明：**

- 冠豪所有有关材料的说明、技术信息及使用推荐是基于我们认为可信的测试结果，但不构成一种担保。
- 由于产品的使用条件和加工条件不同，在使用之前请测试，避免未知的风险。
- 技术文件以冠豪现行条款为准，本出版物将替代之前的所有版本。我方有权更改所有信息，恕不另行通知。

地址：浙江省平湖市新仓镇仓庆路888号      邮编：314200      电话：0573-85701995

 网址：<http://www.guanhao.com>      E-mail：[guanhao@guanhao.com](mailto:guanhao@guanhao.com)
